



●Vielen Dank für den Kauf der Mini-Drehzahlanzeige / des Betriebsstundenzählers von KOSO, Bitte lesen Sie die Anleitung vor der Installation sorafältig.

∴ Hinweis

- ■Das LCD-Messgerät gilt für CR 2032.
- ●Befolgen Sie für die Installation bitte die im Handbuch beschriebenen Schritte. Durch falsche Installation verursachte Beschädigung ist dem Benutzer zuzuschreiben.
- ●Demontieren oder ändern Sie keine Teile, wenn nicht im Handbuch beschrieben.
- ●Innenuntersuchung und Wartung sollte nur durch unser Fachpersonal erfolgen.

Bedeutung der Marklerung:

HINWEIS Details zur Installation erhalten Sie durch die Informationen hinter der Markierung.

⚠ Einige Verfahren müssen befolgt werden, um die Wirkung einer falschen Installation zu verhindern.

🛕 WARNUNGI Einige Verfahren müssen befolgt werden, um Schäden für Sie oder die Öffentlichkeit zu verhindern.

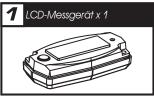
AVORSICHT! Einige Verfahren müssen befolgt werden, um eine Beschädigung des Fahrzeugs zu verhindern





SFKUNDEN DRÜCKEN

1 Zubehör









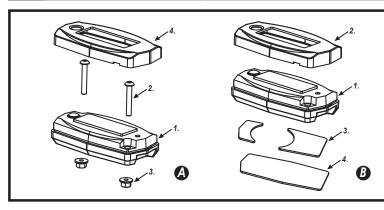






HINWEIS Bitte wenden Sie sich an Ihren Händler, wenn die erhaltenen Teile nicht mit den oben angeführten übereinstimmen.

2-1 Installationsanweisungen

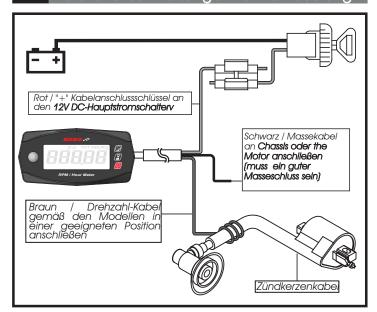


Bei der Installation diese Schritte befolgen.

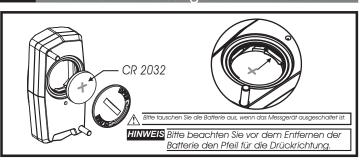
A 1.LCD-Messgerät(Zubehör 1) **2.**Gewindestift mit Innensechskant(Zubehör 4) 3. Mutter (Zubehör 5) **4.** Messgerät-Abdeckung (Zubehör 2)

6 1.LCD-Messgerät(Zubehör 1) 2.Messgerät-Abdeckung (Zubehör 2) 3. Klettverschluss-Haken (Zubehör 7) 4.Klettverschluss-Patte (Zubehör 7)

HINWEIS Wählen Sie gemäß Ihrem Installationsbedarf entweder Methode A oder B.



2-2 Installationsanweisungen zur Verkabelung 2-3 Installationsanweisungen für die Batterie



2-4 Zündsystem vom neuen Typ



3 Funktionsanleitung



Anzeigebereich: 0~15.000 RPM Digitaler Tachometer Anzeigeeinheit:10 U/min Anzeige intern <0,5 Sek. Anzeigebereich: 0~15.000 U/min OMAX. U/min-Aufzeichnung Einstellungsbereich:0,5, 1, 1,5, 2, 2,5, 3, 4, 5, 6 Drehzahleingangsimpuls Anzeigebereich:0~99999 Std. Gesamtbetriebsstundenzähler

Anzeigeeinheit: 1 Std. Anzeigebereich:0,0~999,9 Std. ■Betriebsstundenzähler A/B Anzeigeeinheit:0,1 Std.

Versorgungsspannung 12V DC Batterletyp CR 2032 Batterielebensdauer Ca. 350 Std. (wenn das Batterievolumen unter 250 mAh liegt) Effektiver Temperaturbereich -10~60°C JIS D 0203 Messgerätestandard

 Größe des Messgeräts B 69,8 x L 34,4 x H 17,2 mm Gewicht des Messgeräts Ca. 47.6g

HINWEIS Entwurf und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden!

4 Die Tastenfunktion Anweisung



Auf dem Hauptbildschirm drücken Sie die Taste einmal, um zum Betriebsstundenzähler A zu gelangen.

↑ VORSICHT Einschaften des Messgeräts- Das Messgerät schattet sich automatisch ein, wenn Sie die Taste drücken, oder wenn ein Signal

eingen: Der Hauptbildschirm- Das Messgerät schattet sich automatisch au nicht drücken, oder wenn 30 Sekunden lang kein Signal eingeht.

HINWEIS

Wenn der Betriebsstundenzähler mit dem Zählen der Zeit beginnt, blinkt das Drehzahlsymbol alle 0,5 Sekunden



Auf dem Bildschirm des Betriebsstundenzählers A drücken Sie die Taste einmal, um zum Betriebsstundenzähler B zu

Haiten Ste die Taste 3 Sekunden lang gedrückt, um die Aufzeichnung des Betriebsstundenzählers A zurückzustellen







Halten Sie die Taste 3 Sekunden lang gedrückt, um die
 Aufzeichnung des Retriehsst undenzählers R







 Auf dem Drehzahlbildschirm drücken Sle dle Taste elnmal, um die max. Drehzahlaufzeichnung einzugeben.



Auf dem Bildschirm für die maximale Drehzahl **drücken Sie die Taste einmal**,um zum Hauptbildschirm zurückzukehren.

●Halten Sie die Taste 3 Sekunden lang gedrückt, um die max. Drehzahlaufzeichnung zurückzustellen.







Der Hauptbildschirm.

HINWEIS Das Messgerät schaltet sich automatisch aus, wenn Sie die Taste nicht drücken, oder wenn 30 Sekunden lang kein Signal eingeht.

5 Drehzahlimpulseinstellung



Auf dem Drehzahlbildschirm halte Sie die Taste 3 Sekunden lang gedrückt, um die Drehzahlimpulseinstellung einzugeben.



- Bsp. Sie mchten den aktuell eingestellten Wert von 1 auf 2
- Auf dem Einstellungsbildschirm drücken Sie die -Taste einmal, um den Drehzahlimpulseinstellungswert zu ändern.
- ■Bsp. Die ursprüngliche Einstellung ist 0,5 (4C-1P).

Der Kolbentyp, der eingestellt werden kann, ist:0,5;1;1,5;2;2,5;3;4;5;6

<u> Nun blinkt die Drehzahlimpulseinstellung!</u>

0.5 4C-1P 2 Drehzahlsignale pro 1 Zündung. 4C-2P 1 Drehzahlsignal pro 1 Zündung. 1,5 2 Drehzahlsignale pro 3 Zündungen. 4C-3P 1 Drehzahlsignal pro 2 Zündungen. 4C-4P 2.5 4C-5P 2 Drehzahlsignale pro 4 Zündunge 1 Drehzahlsignal pro 3 Zündungen. 4C-6P 4 4C-8P 1 Drehzahlsignal pro 4 Zündungen 1 Drehzahlsignal pro 5 Zündunger -10P -12P | 1 Drehzahlsignal pro 6 Zündungen

AVORSICHT! Die meisten Viertakt-Motorräder mit nur einem Kolben zünden alle 360 Grad einmal, weshalb die Einstellung die gleiche wie für Zweitakt-Motorräder und Motoren mit einem Kolben sein sollte.



- ■Bsp. Die Zündwinkeleinstellung wird von 1 auf 2 (4C-4P) geändert.
- Drücken Sie die -**Taste** 3 Sekunden lang, um zum Drehzahlbildschirm zurückzukehren.



Der Drehzahlbildschirm.

6 Fehlersuche

Die folgende Situation zeigt keine Fehlfunktion des Messgeräts an. Bitte prüfen Sie die folgenden Punkte, bevor Sie das Messgerät zur Reparatur bringen.

Störung	Prüfpunkt	Störung	Prüfpunkt
fehlerhafte Informationen.	 ◆Eventuell wird das Problem von unzureichender Leistung verursacht →Bitte tauschen Sie die innere Batterie aus. (CR 2032.) ◆Eventuell wird das Problem von einer fehlerhaften Installation der Batterie verursacht →Bitte prüfen Sie, ob die Batterieausrichtung richtig ist. 	erscheint nicht oder fehlerhaft.	 Bitte prüfen Sie, dass die Verkabelung des Drehzahlsensors korrekt angeschlossen ist. Bitte prüfen Sie, ob die Zündkerze vom R-Typ ist oder nicht. Wenn nicht, ersetzen Sie die Zündkerze durch eine Zündkerze vom R-Typ. Bitte überprüfen Sie Ihre Einstellungen. →Bitte beziehen Sie sich auf das Handbuch 5.